

A. den Hartog & Zn BV hoopt haar CO<sub>2</sub>-reductiedoelstelling van 2021 (totale uitstoot met 30% verminderen) t.o.v. 2016 te behalen door de navolgende maatregelen te nemen:

Uitstoot CO <sub>2</sub> , bedrijfsauto's,			
Te treffen maatregelen		Verantwoordelijk	Status
A.1	– Bij aanschaf (nieuwe) bedrijfsauto kijken naar CO <sub>2</sub> uitstoot van de aan te schaffen auto.	– Directie	- Ongoing
A.2	– (Vaker) bandenspanning controleren. Juiste bandenspanning kan een besparing van brandstof verbruik opleveren.	– Chauffeur	- Ongoing
A.3	– Bij aan- en afvoer van materiaal/materieel op projecten zorgen voor een optimale belading van de in te zetten voertuigen.	– Directie / projectleider / uitvoerder	- Ongoing
A.4	– Medewerkers zo veel als mogelijk met elkaar mee rijden naar werklocaties.	– Medewerkers	- Ivm Corona geminimaliseerd
A.5	– Goede planning, onnodige ritten voorkomen.	– Directie / uitvoerder	- Ongoing
A.6	– Medewerkers actief betrekken bij zoeken naar mogelijkheden om zuiniger om te gaan met energie.	– KAM-coördinator	- Ongoing
A.7	– Motor van auto's niet onnodig laten draaien	– Chauffeur / machinist	- Ongoing

**Gerealiseerd in 2020:**

A.2, A.4, A.6, A.7

Onderwerpen behandeld in de toolboxmeeting van mei, september en oktober

A.4

Medewerkers die binnen of dichtbij een projectgebied wonen gaan rechtstreek naar de projectlocatie.

A.5

Er is een radiografisch bestuurbare autolaadkraan op de dissel van één VGM kipper geplaatst. Hierdoor is het niet meer nodig dat er een kraan met een vrachtwagen meerijdt om het slootvuil op te laden.

Op alle baggerprojecten wordt, waar dit mogelijk is mbt de veiligheidsklasse van de vrijkomende bagger, voor de afzet van de bagger getracht een verwerkingslocatie dicht bij de bron te vinden. In de paragraaf "Waarom was de uitstoot van CO<sub>2</sub> lager in 2020" wordt uitgebreider ingegaan of en waar dit is gelukt.

Alle bedrijfsauto's gebruik CO<sub>2</sub>fuel10.

Uitstoot CO <sub>2</sub> , machines / tractoren.			
Te treffen maatregelen		Verantwoordelijk	Status
B.1	– (Vaker) bandenspanning controleren. Juiste bandenspanning kan een besparing van brandstofverbruik opleveren.	– Chauffeur / machinist	– Ongoing
B.2	– Machines / tractoren niet warm laten draaien.	– Chauffeur / machinist	- Ongoing
B.3	– Bij meer dan 2 minuten geen gebruik maken van de machine / tractor motor uitzetten (reduceren brandstofgebruik).	– Chauffeur / machinist	- Ongoing
B.4	– Bij aanschaf (nieuwe) machines kijken naar CO <sub>2</sub> -uitstoot van de aan te schaffen machine	– Directie	- Ongoing

**Gerealiseerd in 2020:**

B.1, B.2, B.3      Onderwerpen zijn behandeld in de toolboxmeeting van mei, september en oktober.

B.4                      Één elektrische bosmaaier aangeschaft.

Zit-/klepelmaaier op benzine ipv diesel aangeschaft.

Mecalac 11MWR-NG uitgerust met driedelige arm, Herder maaigiek en Stage V motor aangeschaft.

Antonio maaier met Stage V motor aangekocht.

Voor het handgereedschap dat niet elektrisch is aangedreven wordt gebruik gemaakt van Aspen brandstof.

Door de overige machines, met uitzondering van boten, wordt CO<sub>2</sub>fuel10 brandstof gebruikt.

Uitstoot CO <sub>2</sub> , kantoor / werkplaats.			
Te treffen maatregelen		Verantwoordelijk	Status
C.1	– Stimuleren verwarming op kantoor lager te zetten.	– KAM Coördinator	- Ongoing
C.2	– Mogelijkheid tot plaatsen van zonnepanelen, op loods, onderzoeken.	– Directie	- Geplaatst
C.3	– Zonnepanelen niet mogelijk? Groene stroom inkopen.	– Directie	- Zie C.2
C.4	– Plastic apart inzamelen	– Directie	- Ongoing
C.5	– Afvalstroom verkleinen door papier apart in te zamelen.	– Directie	- Ongoing
C.6	– medewerkers bewust te maken van: <ul style="list-style-type: none"> <li>• onnodig printen,</li> <li>• indien mogelijk dubbelzijdig printen,</li> <li>• standaard zwart/wit printopdrachten,</li> <li>• digitaal opslaan van documenten.</li> </ul>	– KAM Coördinator	- Ongoing
C.7	– (Kantoor)medewerkers stimuleren (vaker) de fiets te nemen, naar bedrijfslocatie.	– KAM Coördinator	- Ongoing

#### Gerealiseerd in 2020:

- C.1 Tijdens de verbouwing van het kantoor is er een duurzamere methode van verwarming aangelegd. Er wordt nu verwarmt d.m.v. vloerverwarming aangestuurd door een warmtepomp op zonnepanelen.
- C.2 31 juli 2020 zijn zonnepanelen gemonteerd.  
11 september 2020 is ruim de helft van de zonnepanelen op het elektriciteitsnet aangesloten.  
19 september 2020 zijn de laatste zonnepanelen aangesloten.
- C.3 Na 2021 zal duidelijk zijn of de geplaatste zonnepanelen voldoende stroom opwekken voor het hele bedrijf.